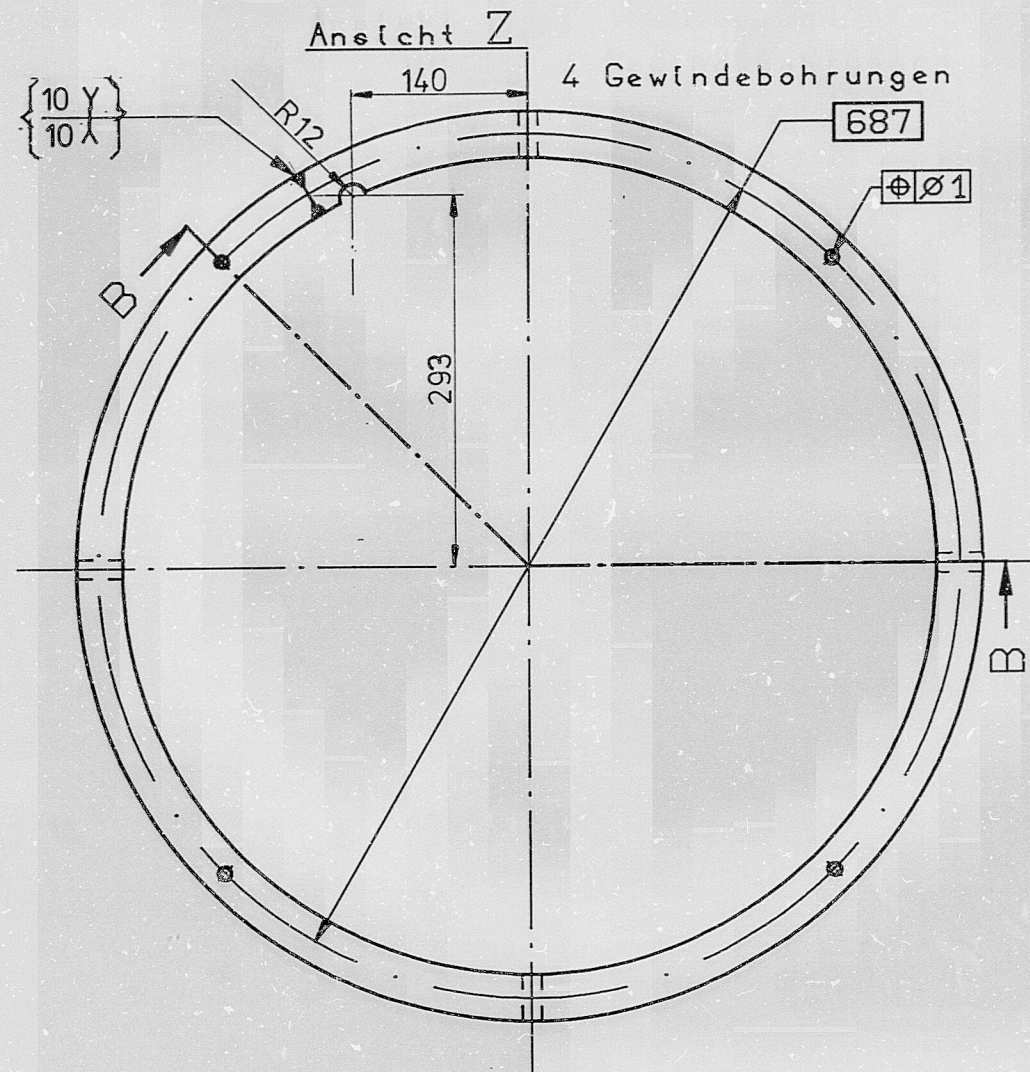
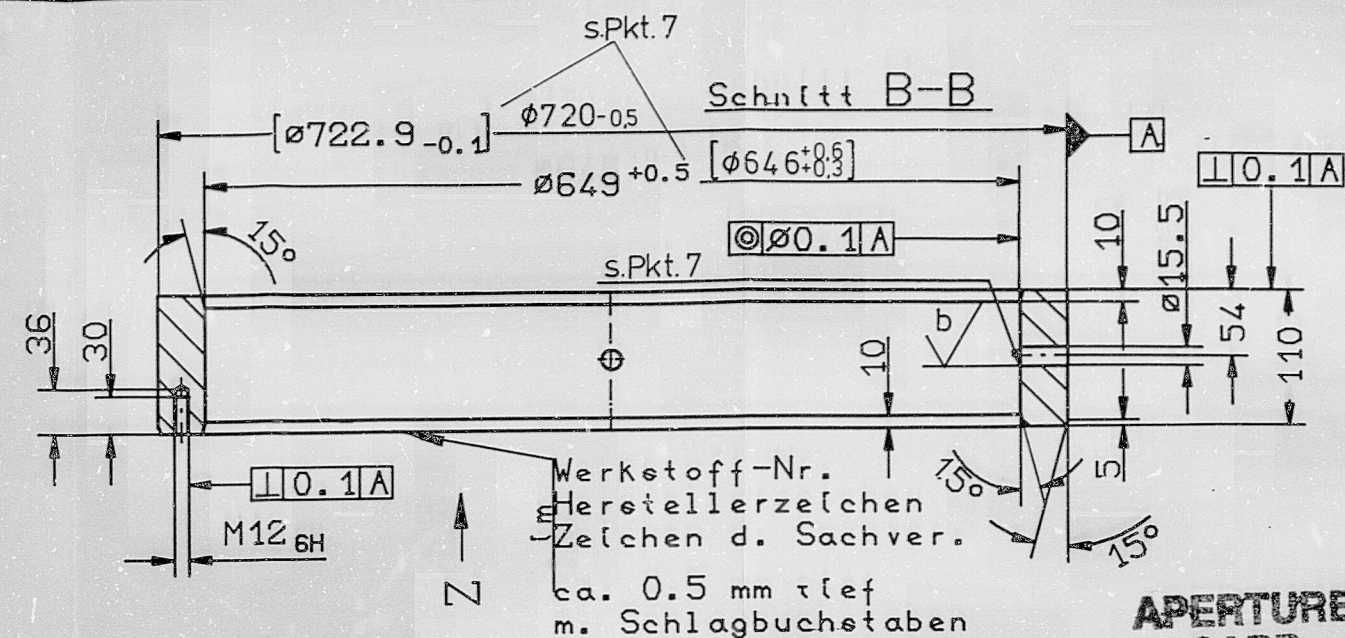




7. Distanzring mit Vordrehmaßen in [] gedreht
Mit Pos. 2 und anschließend mit Pos. 20
(s. Zchn. D 510.11-20/3) montiert und 4x vorgebohrt $\phi 15$
und aufgerieben

Schweißarbeiten

Bewertungsgruppe DIN 8563 - BS
Schweißverfahren: WIG, E-Hand
Schweißzusatzwerkstoff: eignungsgeprüfter SZW
n. Vd TÜV 1153
Zerstörungsfreie Prüfung: , ORP
Abnahmeprüfung durch: W
Schweißerprüfung: B IV Ag



6. Schweißnaht alternativ; wenn Distanzring aus Blech geformt
5. Schweißnahtausführung n. DIN 8563 Teil 3 Bewertungsgruppe BS
4. Gewindebohrungen u. Bohrungen gleichmäßig verteilt
3. Gewinde bis auf Gewindedurchmesser ausgesenkt
2. Kennzeichnung, Stempelung an mit [m] bezeichneter Stelle

1. Kanten 1x45° entgratet

APERTURE CARD

Genehmigungs-Unterlage
GNS-TIG 4
Zul.-Rev. Nr. 30

RELEASED FOR EXECUTION
FREIGEgeben ZUR FERTIGUNG

DATE : PLACE :
DATUM : ORT :
NAME :

COPYING OF THIS DOCUMENT AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREOF ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE OF THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF A PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.

WEITERGABE, SOVIEL Vervielfältigung DIESER UNTERLAGE, VERVERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTES NICHT GESTATTET.
SCHUTZVERMERK NACH DIN 34 BEACHTEN.

DIMENSIONS WITHOUT INDICATION OF TOLERANCES
DIN 7168-m-S
TOLERANZING
DIN 2300

MASS EINE TOLERANZANGABE
DIN 7168-m-S
TOLERANZING
DIN 2300

DATE NAME
14.10.86 Heltenreich
CHECK
SCHW.

REV. REV-NO DATE NAME CHECK
b M 1418 20.11.86 SK.
a 1413 12.11.86 SK. W.
REV. REV-NO DATE NAME CHECK

D-4300 ESSEN GERMANY

SURFACE-SYMBOL ISO 1302 ROUGHNESS TO μm

RAUHEITS-SYMBOL ISO 1302 RAUHEIT IN μm

RAW/roh TURNED/gedreht
a = $\sqrt{R_{max} 100}$ w = $\sqrt{\frac{\phi D}{d} R_{max} 16}$

b = $\sqrt{R_{max} 100}$ x = $\sqrt{\frac{\phi D}{d} R_{max} 20}$

c = $\sqrt{R_z 40, R_{max} 70}$ y = $\sqrt{\frac{\phi D}{d} (R_{max} 16)}$

d = $\sqrt{R_z 16, R_{max} 25}$ z = $\sqrt{\frac{\phi D}{d} (R_{max} 20)}$

SCALE MASSTAB 1:5 WEIGHT GEW ca. 69g

MATERIAL VERKSTOFF 1.4541 [1.4306, 1.4571]

DISTANZRING
Bearbeitung
GNS 11

D 510.11-22

9907290118

PDR RIDS

