

SCHWEIßARBEITEN

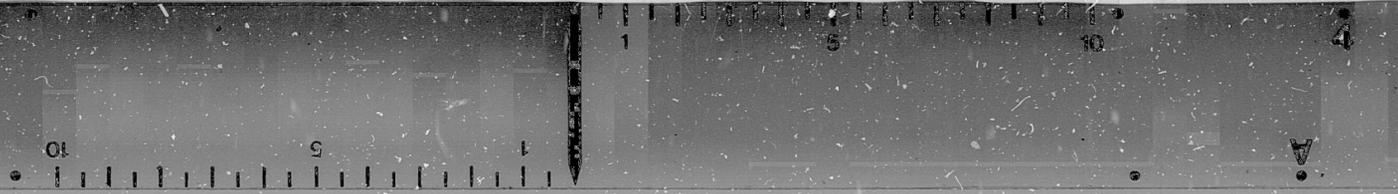
Bewertungsgruppe DIN 8563- BS
 Schweißverfahren :
 Schweißzusatzwerkstoff :
 Zerstörungsfreie Prüfung:
 Abnahmeprüfung durch :
 Schweißerprüfung :
 Alle Teile gebeizt

APERTURE
CARD

Genehmigungs-Unterlage
 GNS-TIG 4, Nr. 30
 Zul.-Rev. 4, Nr. 30

2 Kennzeichnung, Stempelung an mit *im* bezeichneter Stelle
 1. Kanten 1x45° gebrochen

WEITERGABE, SOMIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTES NICHT GESTATTET. SCHUTZVERMERK NACH DIN 34 BEACHTEN	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 grob	Oberflächen nach DIN 3141 Reihe 2	Maßstab 1:1	Gew. ca. 1,6 kg
			Werkstoff s. Stückliste	
			Abstandshalter	
			CASTOR MTR-F	
			D 500.03-17	
IND	AN-NR	DATUM	NAME	GEPR



9907290106

9907290106

PDR RIDS

