



Werkstoff-Nr.
Herstellerzeichen
500.03-16. Pos.-Nr.
Zeichen d. Sachverst.

- nicht Naht auf Naht schweißen.
11. Schweißung versetzt ausführen,
10. Römische Ziffern = Feldbezeichnung
9. Toleranzen geschweißter Bauteile nach DIN 8570 B
8 Bauteile gebeizt und neutralisiert
7 Gebrannte Teile beigeschliffen
6 Mechanisch bearbeitete Flächen
5 Sn = Schweißnaht
4 Kennzeichnung, Stempelung an mit *im*-bezeichneter Stelle
3 Maße für Soll-Istmaßprotokoll
2 Schweißnahtausführung n. 8563 Teil 3 Bewertungsgruppe BS bzw. BK
1. Kanten 1x45° gebrochen

Genehmigungs-Unterlage
GNS-TIG
Zul.-Rev. 4, Nr. 30

Schweißnahtausführung siehe Schweißplan

RELEASED FOR EXECUTION FREIGEgeben ZUR FERTIGUNG		SURFACE-SYMBOL ISO 1302 RAUHEITS-SYMBOL RAU/ra		ROUGHNESS TO RAUHEIT IN µm TURNED/gedreh	
DATE / DATUM:	PLACE / ORT:	√	√	√	√
NAME:	DIMENSIONS WITHOUT INDICATION OF TOLERANCES ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.	√	√	√	√
DATE: 11.7.85	NAME: Rudolph	√	√	√	√
CHECK:	DATE:	√	√	√	√
SIGNATURE:	DATE:	√	√	√	√
MATERIAL: siehe Stückliste		SCALE: 1:5, 1:2, 5, 1:1		WEIGHT: 370 g	
TRAGKORB Mer 1 (n/FRM/BER-BE CASTOR MTR-F		GNS		C 500.03 - 16	

9907290105

9907290105

PDR RIDS

