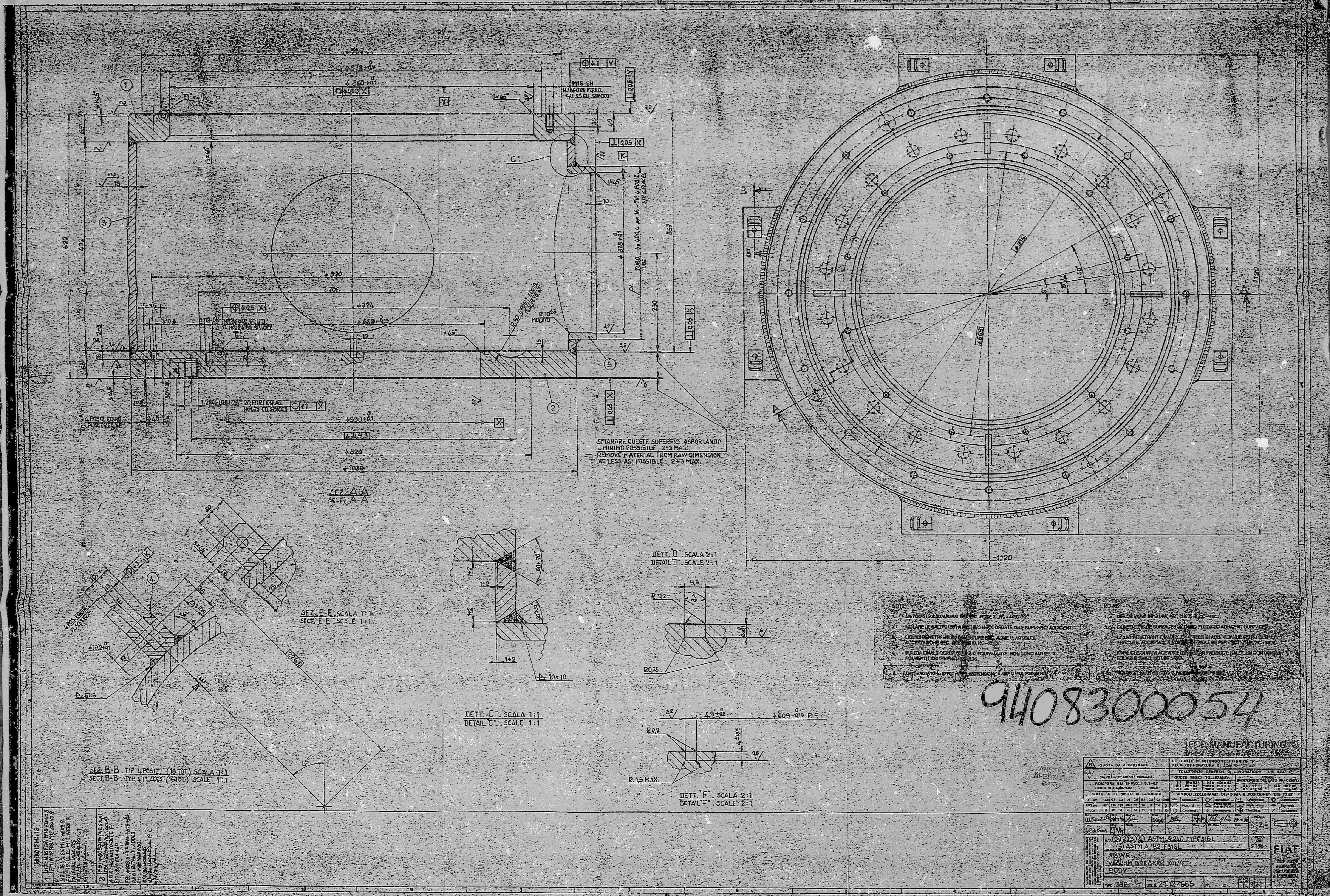
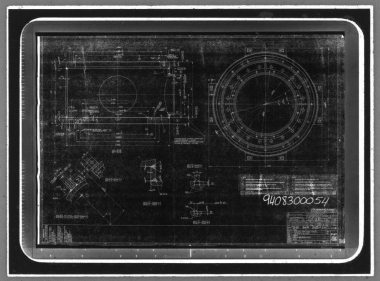

SEZ. A-A
SECT. A-A
M16-6H
N.16 FORI EQUID.
HOLES EQ. SPACED
M12-6H
N.12 FORI EQUID.
HOLES EQ. SPACED
1.250-8UN-2B - 20 FORI EQUID.
HOLES EQ. SPACED
4 POSIZ. EQUID.
PLACES EQ. SP.
R.50 4 POSIZ. EQUID.
PLACES EQ. SP.
R.10±3
MOLATO
TUBO ⌀406,4 SP.16 - TIP. 4 POSIZ.
TUBE TYP. 4 PLACES
SPIANARE QUESTE SUPERFICI ASPORTANDO IL MINIMO POSSIBILE, 2÷3 MAX.
REMOVE MATERIAL FROM RAW DIMENSION AS LESS AS POSSIBLE, 2÷3 MAX.
⌀968
⌀918
⌀860
⌀920
⌀706
⌀724
⌀669
⌀590
⌀749,3
⌀820
⌀1030
622
492
557
230
⌀916
⌀668
1120
1120
SEZ. B-B. TIP. 4 POSIZ. (16 TOT.) SCALA 1:1
SECT. B-B. TYP. 4 PLACES (16 TOT.) SCALE 1:1
SEZ. E-E. SCALA 1:1
SECT. E-E. SCALE 1:1
DETT. "C". SCALA 1:1
DETAIL "C". SCALE 1:1
DETT. "D". SCALA 2:1
DETAIL "D". SCALE 2:1
DETT. "F". SCALA 2:1
DETAIL "F". SCALE 2:1
⌀609-0,15 RIF.
R.1,5 MAX.
NOTE
1. METODO DI SALDATURA: TIG ... ASME III, NC-4400
2. MOLARE LE SALDATURE ... E/O RACCORDATE ALLE SUPERFICI ADIACENTI
3. LIQUIDI PENETRANTI SU SALDATURE ... ASME V, ARTICLE 6 ACCETTAZIONE SEC. ... III, NC-5350
4. PULIZIA FINALE CON ACETONE O EQUIVALENTE; NON SONO AMMESSI SOLVENTI CONTENENTI ALOGENI.
5. DOPO SALDATURA EFFETTUARE DISTENSIONE A 400° C MAX. PER 24 H
NOTES
1. WELDS MUST BE GTAW, PER ASME III, NC-4400
2. OUTSIDE/INSIDE SURFACES GROUND FLUSH TO ADJACENT SURFACES
3. LIQUID PENETRANT EXAMINATION ... IN ACCORDANCE WITH ASME V ARTICLE 6. ACCEPTANCE ... SHALL BE PER SECTION III, NC-5350
4. FINAL CLEAN WITH ACETONE OR SIMILAR PRODUCT. HALOGEN CONTAINING SOLVENT SHALL NOT BE USED.
9408300054
FOR MANUFACTURING
ANSTEC APERTURE CARD
QUOTA DA REGISTRARE
SALVO DIVERSAMENTE INDICATO
ROMPERE GLI SPIGOLI 0,3÷0,7
RAGGI DI RACCORDO
STATO DELLE SUPERFICI LAVORATE
LE QUOTE SI INTENDONO RIFERITE ALLA TEMPERATURA DI 20±1°C
TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE UNI 5307
QUOTE SENZA TOLLERANZA
ANGOLI DIMENSIONE DEL LATO PIU CORTO
SIMBOLI TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE UNI 7226
SCALA 1:2,5
MAT. ①②③④ ASTM A 240 TYPE 316 L
⑤ ASTM A 182 F316 L
PESO 618
FIAT
SBWR
VACUUM BREAKER VALVE
BODY
TIPO 336
DIS. N. 2T 137685
MODIFICHE
1 H7: N.16 FORI M16 ERANO 8; F11: N.12 FORI M12 ERANO 8
H7: 16 HOLES M16 WERE 8; F11: 12 HOLES M12 WERE 8
2 F9: ⌀609-0,15 (INT. GOLA) ERA ⌀625 (EST. GOLA); AGGIUNTO DETT. F; F11: ⌀36 ERA ⌀40
F9: ⌀609-0,15 WAS ⌀625; ADDED DETAIL F; E11: ⌀36 WAS ⌀40
9408300054

PDR RIDS

9408300054



MMM 5824 ; FILMSORT® & DUPLICARD® Cards 3M St. Paul, MN