

MODE A: NORMAL OPERATION (REACTOR PRESS 73.1 kg/cm² a)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
FLOW (m ³ /h)	20	172	202				202	190	80	77	154	77	77	154	77	77	154	150		150									140	140	
PRESS (kg/cm ² a)	78.0						74.5	73.5	74.5	73.0		73.2	68.5		65.1	60.7													MAX 35		
TEMP (°C)	278						278	192	123	48		149	103.5		48.5		48	224													
MAX ALLOWABLE PRESS LOSS (m)				ΔP=3			NOTE 6				TDM=120			ΔP=30		NOTE 6	ΔP=3													ΔP=30	

MODE B: START-UP OPERATION (REACTOR PRESS 110 kg/cm² a) NOTE 5

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
FLOW (m ³ /h)		NOTE 2	172				172	154	150	77	154	77	77	154	77	77	154	150			127	41					41		140	140	
PRESS (kg/cm ² a)		MAX 10.3					170	108	191	MAX 54					MAX 54	MAX 54	150	150	150	150	MAX 54						MAX 54		MAX 38		
TEMP (°C)		170					170	118	118	MAX 84					MAX 54	MAX 54	240	240	240	240	MAX 54						MAX 54		MAX 38		
MAX ALLOWABLE PRESS LOSS (m)			ΔP=3				NOTE 6				TDM=120				ΔP=30		NOTE 6	ΔP=3													

MODE C: HOT STANDBY OPERATION (MAIN CONDENSER AVAILABLE) (REACTOR PRESS 73.1 kg/cm² a)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
FLOW (m ³ /h)		NOTE 8	207				207	181	81	77	154	77	77			154	154	150			196								140	140	
PRESS (kg/cm ² a)		74.5					74.1	73.4	74.5	73.5		73.2	68.5			65.1	61.4	61.7											MAX 35		
TEMP (°C)		278					278	118	118	MAX 84					MAX 54	MAX 54	240	240	240	240	MAX 54							MAX 54		MAX 35	
MAX ALLOWABLE PRESS LOSS (m)			ΔP=3				NOTE 6				TDM=120				ΔP=30		NOTE 6	ΔP=3													

MODE D: HOT STANDBY OPERATION (MAIN CONDENSER ISOLATION) (REACTOR PRESS 77.6 kg/cm² a)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
FLOW (m ³ /h)		NOTE 8	208				208	182	81	77	154	77	77			154	154	157			187								140	140	
PRESS (kg/cm ² a)		78.7					78.7	78	110	MAX 84					MAX 54	MAX 54	240	240	240	240	MAX 54							MAX 54		MAX 38	
TEMP (°C)		282					282	118	118	MAX 84					MAX 54	MAX 54	240	240	240	240	MAX 54							MAX 54		MAX 38	
MAX ALLOWABLE PRESS LOSS (m)			ΔP=3				NOTE 6				TDM=120				ΔP=30		NOTE 6	ΔP=3													

MODE E: REFUELING (RECIRCULATING) (REACTOR PRESS: ATMOSPHERIC PRESS)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
FLOW (m ³ /h)		NOTE 6	154				154	77	77	154	77	77	154	77	77	154	150				154								140	140	
PRESS (kg/cm ² a)		STP					STP																						MAX 35		
TEMP (°C)		MAX 52					MAX 52	MAX 52		MAX 48	MAX 48.5				MAX 48.5	MAX 52	148	148	148	148	MAX 52							MAX 52		MAX 35	
MAX ALLOWABLE PRESS LOSS (m)			ΔP=3				NOTE 6				TDM=120				ΔP=30		NOTE 6	ΔP=3													

MODE F: AFTER REFUELING (REACTOR PRESS: ATMOSPHERIC PRESS) NOTE 5

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
FLOW (m ³ /h)		NOTE 6	154				154	77	77	154	77	77	154	77	77	154	150				154								140	140	
PRESS (kg/cm ² a)		STP					STP																						MAX 35		
TEMP (°C)		MAX 52					MAX 52	MAX 52		MAX 48	MAX 48.5				MAX 48.5	MAX 52	148	148	148	148	MAX 52							MAX 52		MAX 35	
MAX ALLOWABLE PRESS LOSS (m)			ΔP=3				NOTE 6				TDM=120				ΔP=30		NOTE 6	ΔP=3													

MODE G: RPV SPRAY (REACTOR PRESS 10.5 kg/cm² a) NOTE 7

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
FLOW (m ³ /h)		NOTE 6	172				172	MAX 172	MAX 172	76	152	76	76	152	76	76	152	152			MAX 172								140	140	
PRESS (kg/cm ² a)																													MAX 30		
TEMP (°C)		183					183			MAX 48	MAX 48.5				MAX 48.5	MAX 48.5	148	148	148	148	MAX 48							MAX 48		MAX 30	
MAX ALLOWABLE PRESS LOSS (m)			ΔP=3				NOTE 6				TDM=120				ΔP=30		NOTE 6	ΔP=3													

TABLE 1: VALVE OPENING/CLOSING CONDITION

MODE	VALVE NO.	F002	F003	F004	F005	F006	F007	F008	F009	F010	F011	F012
A		O	O	C	O	C	C	C	C	C	O	O
B		O	O	C	O	C	T	O	C	O	O	O
C		O	O	O	O	C	C	C	C	C	C	C
D		O	O	O	O	C	C	C	C	C	C	C
E		O	O	C	O	C	C	C	C	C	O	O
F		O	O	C	C	C	O	O	O	O	O	O
G		O	O	C	C	O	C	C	C	C	O	O

O: OPENING C: CLOSING T: THROTTLED

SI
APERTURE
CARD

PDR RIDS

9202270042

