U. S. NUCLEAR REGULATORY COMMISSION

REGION V

Report Nos. 50-275/86-26, 50-323/86-25 Docket Nos. 50-275, 50-323 License Nos. DPR-80, DPR-82 Licensee: Pacific Gas and Electric Company 77 Beale Street, Room 1451 San Francisco, California 94106 Facility Name: Diablo Canyon Units 1 and 2 Inspection at: Diablo Canyon Site, San Luis Obispo County, CA Inspection Conducted: September 15-19, 1986 J. F. Burdoin, Reactor Inspection / Date Signed Inspections: ~ mater <u>10/17/84</u> Date Signed Approved by: M. M. Mendonca, Chief, Reactor Project Section I Summary:

Inspection during period of September 15-19, 1986 (Report Nos. 50-275/86-26 and 50-323/86-25

<u>Areas Inspected</u>: An announced inspection by one regional inspector of the program for inservice inspection, of the Surveillance Procedures and Records for the Station Batteries Performance and Service Tests, of followup of an allegation, of followup on open item of pitting of feedwater piping; and independent inspection of different vital areas and equipment in the plant. Also inspected (to support NRR) was the accessibility of certain welds on the bottom and closure heads of the reactor vessel. Inspection Procedure numbers 30703, 61700, 71707, 73051, and 92701 were used as guidance for the inspection.

Results: No items of noncompliance or deviations were identified.



. ^те., а × •

· · · ·

, · ·

• · • • • •

×

• · .

، **۴**.

, a` g ∎•

DETAILS

1. Individuals Contacted

2.

Pacific Gas and Electric Company (PG&E)

*R. C. Thornberry, Plant Manager *T. L. Grebel, Regulatory Compliance Supervisor *D. A. Vosburg, Engineering Manager *D. A. Taggart, Director, Quality Support QA *L. F. Womack, Operations Manager T. A. Nelson, Licensing Representative S. G. Banton, Surveillance Test Supervisor *0. K. Franks, ISI/NDE Supervisor J. E. Hill, ISI/NDE Lead, Specialist D. A. Gonzalez, NDE Specialist D. R. Bell, QC Supervisor, General Construction M. E. Leppke, Project Engineer, General Construction Various other engineering and QC personnel 8 -*Denotes attendees at exit management meeting on September 19, 1986." .3 8 1 2 1 2 2 2 In addition, NRC Resident Inspectors attended the exit management meéting. N. - - × - · · · 1) /(* 1) /(* 1) (*) Area Inspection An independent inspection was conducted in the Turbine and Auxiliary Buildings. The equipment spaces inspected included: Two Emergency Diesel Generator Rooms, Unit 2. a._ _{ره} . Three 4160 Volt Switchgear Rooms, Unit 2. Six Battery Rooms, Units 1 and 2. c. đ. Six 480 Volt Vital Bus Rooms, Units 1 and 2. Two Cable Spreading Rooms, Units 1 and 2. е. f. Two Hot Shutdown Panel Areas, Units 1 and 2. Turbine Building, Elevations 85' and 140', Unit 2. g. h. Two 480 Volt Load Center Areas, Units 1 and 2. Combined Two-Unit Control Room, Units 1 and 2. 1.

It was observed during the independent inspection that a battery performance test was in progress on battery 1-2 and outage maintenance work was being performed in Unit 1 480 volt load center area. Housekeeping and equipment status appeared to be acceptable.

FILL ST r Maria 医颈外 医乙酰胺 化副原乙酰胺 医二磷酸二磷酸乙酯 ، ۵. دو هار ۱۰ ز د ۲۰ شکار ۲۰ (دور ه کې د ۱۰ س 2 1938 · C 30 5 - C 2 7 6 5 4 5 - S - C -The transferred and the many transferred with a transferred with a transferred by the tra the share the stand of a set is a the and have a got we show a crown in the to the state of the second state of the THE COMPANY AND SPICE · · · · • • • • • A State Stat 网络小额小额 的第三人称单数 计分子的 法公理条件 化合理分析 $= \mathbf{E} \cdot \left\{ e^{i\mathbf{x}} \mathbf{e}^{i\mathbf{x}} + e^{i\mathbf{x$ and a set and a set strands before a set and a set (<u>1917</u>)) Statistics Statistics Repair and a second seco 1199 1 - 30 to 15 1.1 The sector for the sector of the sector was an interest of the sector of the sector of the sector of the sector · Bridge and the second of the second of a table () and the at star was applied at operation of the pin in . There the yet to me the server she a the deal at any for that a read to all the · 1 /2 1 美国新闻名 - 2011年1月1日 - 2017年1月1日 - 2018年1月1日 小叶木豆 医肉糖碱医豆 海豚 医氯乙二氯化 带子 知道 体的 企 The Part of Start of the Archive Start and Starts and the the contract of the start and t The AT THE CONST PART & LATE THE OFF 「かしと」「「かりゃく」の「お「まってく」う」でやていていたい。 作うつ 2-ত ত লাই কেলেই লোকে বাৰ্কি বিজেপিয়া কৰি কেন্দ্ৰ হৈ লোকে প্ৰথম হৈ হয়। উপৰিয়া বিভাগ বিজেপিয়া বিভাগ বিজেপিয়া ব আনহাত বিজেপিয়া মান কৰি বিজেপিয়া লোকে কেন্দ্ৰ হৈ বিজ্ঞান কৰা বিজেপিয়া বিজেপিয়া বিজেপিয়া বিজেপিয়া বিজেপিয়া

No violations or deviations were identified.

3. Inservice Inspection Program

The inspection objective was to determine whether the licensee's Inservice Inspection (ISI) Program is complete and in conformance with regulatory requirements and the licensee's commitments. To this end, the inspector examined the licensee's ISI Program for Unit 1. Supplemental Safety Evaluation Reports (SSE(s)) numbers 13 and 31 have identified Section XI of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code, 1977 Edition, including Summer 1978 Addenda and have approved relief from certain code requirements.

The revised edition (Revision 3) of the licensee's ISI Program for Unit 1 was forward to the NRR staff for their review and acceptance under Diablo Canyon Letter (DCL) 86-101, dated April 14, 1986. Revision 4 which included minor changes over Revision 3 of the ISI Program was forwarded to the NRR staff under DCL-86-238 dated August 12, 1986. Both Revisions 3 and 4 have been reviewed and approved by the Plant Safety Review Committee (PSRC). A telecon with NRR's Engineering Branch (PWR-A) confirmed they are presently in the process of reviewing the licensee's ISI Program Revisions 3 and 4.

The NRC inspector conferred with the authorized nuclear inservice inspector (Hartford Steam Boiler Insurance Company, located onsite) and was assured that he is presently reviewing Revision 4 of the licensee's ISI Program for Unit 1.

The following procedures and documentation were examined to assure that they adequately cover all areas specified in the licensee's commitment for ISI requirements:

- SISI A-850, Revision 3, "Description, Purpose, Objectives and Organization of the Inservice Inspection/Nondestructive Examination Group."
- ° ISI C-855, Revision 3, "Inspection of Nondestructive Examination (NDE) Activities."
- SIST C-856, Revision 2, "Dispositioning of Recorded NDE Examination Data."
- * AP B-852, Revision 2, "Qualification and Certification of Plant Staff NDE Examiners."
- * AP C-756, "ASME Section XI Repair/Replacement Program Implementation."
- AP E-1S1, Revision 8, "Requirements for Retention and Extended Storage of Operation Phase Activity Records."

14

• AP #-4S7, Revision 2, "ISI and IST Program Plan Control.

THE STAR STAR OF THE STARS AND STARS

PRAME 20 (304) T STRAAT

τ ι

' r'

اليون _ أحف

ిఫిల్ సౌకర్ కొట్టు పైలెలిపింది. ఇది కోలిండి కొండికి సిఫిర్ ఉన్న కోరింగు కేరి ఉన్న కొంటి పిట్టులు రాగు. కోడికారల్ ఉండా (కొంటు లేగా ఎర్లించికా కేళటికి ఆడి ఆడు కూడా కుర్రాంగా రైలు చేలాడుకు లేందు అడికిరిండి రాగుకి రాగు కారంగా ఉడలకు జాటులో కోటులో నే రెడ్ ప్రాణాలకు రాగు పైలాడిలాలు కొడ్డి కార్రాంగాలు చేందునే కుర్లు కోడాడి రెడ్డి రా కారంగ్ కో ఉంటులు రాగులో కోటిల్ కే

ইয়া দাই য়া হৃত যেয়া, সহাত সাট্যাল হা প্ৰথমী হ'লে যে লাগ্ৰহেলে বিজে হৈছে যে হ'ল যে হৈছে হৈছে লগা লগা হৈছে হৈ চাই – – সংস্কায় বিজে চুঁহোকে আলোলী বিজেলে লগাল প্ৰয়াই ইহলে আছে। 'এলে টুঁইকেল্ডে যে গাঁৱন কলেয়ে এয়ে। আগ টোলা হল – আলোলা নায় লোকালাৰ

- ে ্বিয়াল লোক বিদ্যাল প্ৰতিষ্ঠাৰিত বিদ্যালয় হয়। বিদ্যালয় উদ্ধান উদ্ধানপথে লগা বিদ্যায় হয়। বিদ্যালয় হলা বে প্ৰত্য প্ৰায়াই হয় গ্ৰাই উদ্ধান ইয়া প্ৰায় প্ৰায় হয়ে চুৰু বে পিনেল বিদ্যালয় হৈছে বিদ্যালয় ইয়া হাল প্ৰায় লোকে স্থালি
- alse konstant og kart er er frædens jok delseler og karteren av arrenden av er karteralen er karteralen er har Konstanter og
 - ি ০০৯ বিজিলালীয়ায়ী বিজিলালয় বিভূপিতি এলেওঁৰ বিজিলাৰ আয়েৰে হৌগলীয়ালৈ হয় কয়ে কেশ উটিয়েলাই ইয়া – ০০টি কি লয় ফল্মেটি

- 1111 (11) 1111- 1111 (11) 1111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 1 「・11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11) 111 (11)

> а 4

- Quality Support Surveillance Report QS-85-0027, ISI Program Plan 1st Ten-Year Inspection Interval.
- Quality Support Surveillance Report QS-86-0076, ISI/IST Program Plan Control.
- [°] Audit No. 86174T, Audit of ISI Training.

14

The above procedures and documents were reviewed and approved by authorized licensee personnel.

The licensees ISI program was reviewed to assure that methods exist and were effectively implemented for:

- a. Identifying all of the licensee's commitments and regulatory requirements pertinent to ISI examination and monitoring.
- b. Preparing plans and schedules, and coordinating them with regulatory authorities.
- c. Assuring staff and training to ensure acceptable ISI work.
- d. Administrative procedures are in place outlining authority and responsibilities of persons/organization involved with the evaluation and acceptance of ISI results.
- e. Specifying personnel qualification requirements consistent with the ASME Code, plant Technical Specifications (TS), and other applicable documents.
- f. Identifying the ASME Code and plant TS requirements for submittal of written reports of ISI results, repairs, and replacements.
- g. Providing guidance regarding the identification of requests for relief from ASME Code requirements.
- h. Reviewing the administrative and maintenance procedures to verify that the requirements of Article IWA-4000 of the ASME Code, and NRC supplementary requirements, are included or referenced.
- i." Reviewing the administrative and maintenance procedures to verify that requirements of Article IWA-7000 of the ASME Code, and NRC supplementary requirements, are included or referenced.
- j. Ascertaining that provisions for the maintenance and retention of records, including inspection, examination, test reports, repair and replacement, QA, and NDE records have been established in the ISI program.

k. Reviewing the Quality Assurance Program for audit and surveillances of ISI activities, procedures for monitoring contractors, and review to determine that plans and procedures meet Regulatory Standards.

- ক্ষেত্র বিশিষ্ণায় সময় বিবিধান বলা উদ্ধান বিশেষিকারি বিশেষ বিশিষ্ণ মান মার্ল বিশেষ হয়। শিল্পের্টের বিশিষ্ণ বিশেষ্ট মার্ল বিশেষ বিশিষ্ণ বিশিষ্ণ বিশেষকারী করি হৈছে। মার্ল মার্ল বিশেষ হয়। বিশেষ বিশ্ব
- - and the state of the second at the and

""不一道是他们们的一个,不能把你们不是不是不会的是他们的人。""你说,你不知道,你就不知道你说。""你说你,你没有OP!" 人,你们不不一点,一切你不是不是接到个人们不能更好。""你说你

- ્યું દાર્શ છે. પ્રાપ્ત કે પ્રાપ્ત ગાંધ પ્રાપ્ત કે આ ગાંધ પ્રાપ્ત કે પ્ર
- - くよう、「大田市 男子(1995年1月)」(1997年1月))(1997年1月))(1997年1月))(1997年1月1日)(1997年1月)(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年)(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年))(1997年)(1997年)(1997年))(1997年)(1997年))(1997年)(1997年))(1997年)(1997年))(1997年)(1997年))(1997年)(1997年))(1997年)(19
- and a straight of the state of the total of the state of t The state of the stat
 - F. AUREN F. DU GALALEUN DER ALTUR ALTUR MURNER FORMANN F. NORFE. BART MR. DERKER AN ARTICLER AN ARTICLES DE ARTON CONTRACTOR AND M. C. MUNNER DE ARTURALEUN. DRIVER AND ADD DECART SERVICE STRUMENTER CONTRACTOR AND M. AUGUNE CONTRACT.
 - an theo softward by normal the fiture and white we need proceed the need of the fits. If it is equipmented on the fiture (if a the need of the fits of It pytemathemetics to end to the part of the fits of
 - je Aberani Salita politikace političa žem momenta kie produktemane adal men vanažina and varovana prestavitoje parezione congo kremitame trova politika na vremeta na na vrementan 1925. vene cone congo kremitame trova političatio – em constructura momenta entrovana kremita
 - the objection of Sectors and Astrophysics Σmagnetics and a SEC term and a sum of Azer and -P¹⁷ the set Structure as premise as the feature of the set Structure of a set of the set for a set of the set the structure of a set of the constructure of the spacety and the set of the set of the set of the set of the s

It is concluded from review of the above procedures and documents that the licensee's ISI Program appears to be acceptable.

No violations or deviations were identified.

4. Surveillance of Station Batteries

· 1

1. ľ

The history records of surveillances for the six vital 125 volt station Batteries (three for each unit) were examined to determine whether or not battery performance and service tests, Surveillance Test Procedure(s) (STP) M-12A and M-12C, had been performed at the required frequency. The vital station batteries for both units were replaced during the summer of 1982. 1.13

The following identifies when the battery performance test (STP M-12A) was accomplished following installation:

Battery	Date of
<u>Identification</u>	<u>Performance Test</u>
$ \begin{array}{c} 1-1 \\ 1-2 \\ 1-3 \\ 2-1 \\ 2-2 \\ 2-3 \\ \end{array} $	July 1982 September 1982 June 1982 October 1982 September 1982 August 1982

The inspector reviewed Surveillance Test Procedures, STP M-12A and STP M-12C, and also examined the test results for surveillance tests M-12A and M-12C performed on batteries 2-1, 2-2, and 2-3 in September 1985. A battery performance test (STP M-12A) was performed on battery 1-2 on September 17, 1986, as identified in Section 2 above. The licensee is committed to complete performance/service test on batteries 1-1 and 1-3 during the present Unit 1 outage prior to the completion of writing this report. It was learned that the licensee completed the performance test for battery 1-3 on Saturday September 20, 1986. This was reported in inspection report 50-275/86-23.

It is concluded that surveillance performance and service tests have been performed at the proper frequency, that the performance procedures are acceptable and that the test results met acceptance criteria.

No violations or deviations were identified.

5. Followup on Previous Identified Inspection Item

(Open) Item 50-275/85-28-01 Main Steam Line and Feedwater Line Pitting

This issue, addressed in inspection report 85-28, is a followup of the licensee's commitment to inspect for potential pitting of the main steam and feedwater piping during the first refueling outage for Unit 1.

The NRC inspectors examined the Construction Work Package G-93 #M727 for the physical inspection of the feedwater piping under impingement sleeve FW 2-1, and inspected in the field that portion of the feedwater piping

· Fronderic Construction The second states

14 · · ·

•

ర్లో కిరిక్రి స్థారింగ్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ విహాస్ట్రి స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టా స్టార్ట్ కిర్లో కాల్ ప్రహాస్టర్ స్టార్ట్ స్టార్లో స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ స్టార్ట్ స్టార్ట్లో కాల్ స్టార్ట్లో స్టార్ట్ స్టార్ట్లో స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో స్టార్ట్ సెహాస్ట్లో సార్ట్లో స్టార్లు స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టార్ట్ స్టా స్టార్ట్ స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో సార్ట్లో సార్ట్లో స్టార్లు స్టార్లు స్టార్ట్ స్టార్ట్లో స స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో స్టార్ట్లో స్టార్లు సార్ట్లో సార్ట్లో స్టార్లు సెట్ల్లో స్టార్లు స్టార్ట్లో స్

be real with the the states bere bereken professioner and all the states and the states and the states are the

2.) . *		¥ \$ 13 5 2
179望 5-221 10 - 2×	، ، • ۴.	103 111 1 1001
1321 <u>5</u> 1 the	** ₄ x ^{**} /	1-1
5 5 4 69 PC 7 199		
1 K & L & MA	1 \	
ិទីស្ត្រី ស្ត្រីស្ត្រាស់ ស្ត្រីស្ត្រី។ ស្ត្រី ទីស្ត្រីស្ត្រីស្ត្រី។	a	41 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

with the press of the press of the terms of the

ster i sette in the state of the setter in the setter is a set of the set of

గ్రశాల కారణంలో ఉన్నారా. ఇంటోక్ స్టూర్ కార్ కార్ కార్ కార్ కింగోన్ సార్ కింగోన్ సార్ కింగ్ కారాంగా సార్ సంస్ సా ఆరా కార్లోకు ఆటగా కార్గర్ ఇంట్రా గ్రామాలు సార్ సార్ సార్ సార్ క్రిక్షింగ్ క్రిక్షింగ్ కోటాలో కోర్ సారా సార్ ఆ కార్కోర్ కారికి కోటాలు ప్రదర్శింగా ఇంటింగా క్రిక్షింగ్ సార్ స్టార్ క్రిక్ కోటాలు కారణా కోటాలో కింగ్ కింగ్ క్

ారు. సంసంసార్థించి కార్లు సాధ్యేకులు సౌకర్యోగి అని 1**55 కారస్రార్** కొర్తి సాధ్యంగాలు సౌకర్యాలు అని ఉన్నాయి. సాధానికి సౌకర్యాణకర్లు సౌకర్యాలు కార్లు కార్లు కార్లో కార్తిని ఆమెకి అన్న సెఫ్ఫెఫ్ఫెస్ క్రిఫ్స్ కార్లు కిర్ సాధార్థులు కార్లు పార్లు ప్రార్లు సంసాధికి ప్రారాజు కార్రి స్పార్లు ప్రార్థించికి కార్లు ప్రార్థించి. క్రిఫ్ కో in question following the removal of the sleeve. The work package described the work to be performed, identified the acceptance criteria for the QC inspections, and included a QC inspection record sheet which listed the inspection hold points.

The same licensee inspectors who inspected this piping (FW 2-1) prior to commercial operation also performed the inspection at this refueling outage. The inspection is incomplete at this time.

This item remains open.

No violations or deviations were identified.

6. <u>Support for NRR - Accessibility of Welds for Nondestructive Examination</u> Unit 1

The Materials Engineering Section of NRR's Engineering Branch (PWR-A) requested field verification of accessibility of certain welds (fourteen) on the bottom and closure heads of the reactor vessel. The licensee had requested relief from performing nondestructive examination (NDE) under their ISI Program.

Request NDE-002 identified in the licensee's letter, DCL-86-251 dated August 22, 1986 requested relief from NDE of the following welds because the inaccessibility of the welds:

	Circumferential	Meridional	
Welds		Welds	
Closure Head Bottom Head	∦6-446B ∦4-443	#1-446A through #1-446F #1-443A through #1-446F	

The closure head was inspected in the field following its removal from the vessel for refueling. It was determined that the circumferential weld (#6-446B) was inaccessible because of the cooling duct support ring and the control rod drive head penetrations. It appears to the inspector that it would be next to impossible to install an NDE shoe (wedge) in this area to perform NDE on this weld. It was found in the case of the six meridional weld's lengths (#1-446A-F) on the closure head, approximately 52% of these welds were accessible for nondestructive examination. The upper portions (approximately 48%) were in accessible for NDE for the same reason sited above for circumferential weld #6-446B.

Access to the lower portion of the reactor vessel to make a inspection of the lower head was restricted because of the radiation background level. A review of the drawings DC 663201-38/E232-451-5 and E232-443-4 showed the obstructions which prevents the shoe (wedge) from being properly located to perform NDE on the circumferential weld #4-443. The same obstruction, the in-core instrumentation vessel penetration tubes, also restricts NDE of the meridional welds to approximately 60% of the weld lengths. In discussion with the licensee's ISI NDE specialists, it was brought to the NRC inspector's attention that during the preservice NDE inspection of the bottom head meridional welds (those portions, approximately 52%), all the accessible base metal between the meridional



সায় হোৱা লোক জোৱা হোৱা হোৱা হোৱাই হোৱাই জোৱা দিয়ে। হোৱা দেৱৰে হোৱা হোৱা হোৱা হোৱা হোৱাই হোৱা হোৱা হয়। আৰু হোৱাই বোৱাৰে হোৱা হোৱা হোৱা হোৱাই আৰু হোৱাই হোৱা লোক হোৱাই হোৱাই

a the period of the gala and a diffe

at she she and a she with the second same at

ના ધાર્યપુરુ કરવા છે. જેલ્લાદ્રાંથી છે <u>વર્ષ</u> પરિવર્ષ પ્રાપ્ય પ્રાપ્ય પ્રાપ્ય પ્રાપ્ય પ્રાપ્ય પ્રાપ્ય પ્રાપ્ય પ્ કાર્યો કર્યો

াল তি ভাল লোৱনীয়ে ট্ৰাপট কি কি দিয়ে লোক হৈছে লোক হোৱা হৈ যে ইয়েই নিজেইল কাৰ্যইয়ে লোক বিদ্যালয় নিজে জোৱা ন আকু কে কালত কি কি প্ৰথম কাৰ্বে কি কি হৈ জোৱা লোক কাৰণাৰ কে বিদ্যটিলি লোক হৈছে লোক কি উদ্ধাৰণ কৰি কৰা কৰে কি কা লোক জোৱা লোক লোক হোৱা হোৱা হোৱা কৰা হৈছে কি ইন্তালী হৈ জোৱা হৈছে লোক জোৱা লোক হৈছে লোক কৰে কে জোৱা লোক আজি কে কোৱা কে লোক হোৱা হোৱা কৰা হয় হোৱা লোক কে বিদ্যটিলি লোক জোৱা লোক জোৱা লোক হৈছে লোক কে ইয়া হ লোক জোৱা কি কোৱা হোৱা লোক জোৱা হোৱা লোক কৰা হয় হোৱা হোৱা হোৱা লোক জোৱা লোক জোৱা লোক হৈছে কৰা কৰা কৰা কৰে কৰা লোক জোৱা কৰা কৰা হোৱা হোৱা কৰা হয় হোৱা কৰা হয় হোৱা হোৱা লোক জোৱা লোক জোৱা হোৱা লোক হোৱা হৈছে লোক কে জোৱা লোক জোৱা হোৱা হোৱা হোৱা হোৱা কৰা হয় হোৱা হোৱা কৰা হোৱা হোৱা লোক জোৱা হোৱা কৰা লোক হোৱা হোৱা হোৱা হোৱা লোক কৰা লোক হোৱা হোৱা কৰা হোৱা হোৱা কৰা হয় হোৱা কৰা হয় হোৱা হোৱা লোক জোৱা হোৱা লোক জোৱা হোৱা লোক কৰা লোক কৰা হোৱা হোৱা

ు పై కొర్తక్రికర్త లో క్రార్ కారా సంగార్ సర్జానికి స్త్రాయం గార్లలో పై క్రార్ రాష్ట్రాల్ సిల్లో స్టార్ సిల్లో కార్ స్టార్ లో స్టాన్లో స్టాన్లో స్టాన్లో స్టాన్లో స్టాన్లో క్రార్లలో సంగో స్ట్రాల్ స్టాన్లా సార్ట్రాల్ స్టార్ స్టార్

₹13.8 0 ° ° ≥ ° < 74 17 - 17	an a		
「AA」また、 (オールサー - 2前) 「人名シントート	* 6-466	>\$, ****9 ₹5)	
1 - 2.1 - 2 - (まったわったち) - 人が(AA」たい	[4-46]	***** 6 ⊄?,**	

ిప్రాలక్రింగం పోటిండ్ ఉన్న వేహా సిర్రాల్లోని పైనా సినిల్లో కేటా ఉండింది? సెని సార్ సార్ సార్ ఉన్న వివాదం కోడ్ కారం పైలా సోటు సోటికి పినిగా లైకి లోకా ట్రైల్లో పెల్లిడు సినిగా లేంది కేషా సారా సారా కారం అండిడే కోట్ సార్కెడ్ కార్ ఉండి పోట్ సారా కిష్ణాలు స్టోట్ సిల్లిడ్ కి రాలు సారా కారం కి రాలు సారా కారం కారం కారుడు కేటా సార్కెడ్డు పోట్ టాల్ ఫోట్ సిల్లిడ్ పిల్లి సినిగా లేంది కోటా స్ట్రాలు సారా కారం కారం కోటా పెలా సార్కెడ్డు పోట్ టాల్ ఫోట్ సిల్లిడ్ పిల్లి ప్రాల్ కి రాలు సారా కారం కి రాలు కోటా పెలా సార్కెడ్డు పోట్ టాల్ ఫోట్ ప్రాల్ కి సినిగా కి రాలు సారా కి సినిగా లేందు కేటా సినిగా సినిగా కోట్ సారా సార్కెడ్డు పోట్ టాల్ ఫోట్ ప్రాల్ కి సినిగా కి రాలు సారా కి సినిగా కి సిలా సినిగా కి సిలా సారా కారం పోట్ సార్కెడ్డు సినిగా సిని సిలా సినిట్ ఫిల్ కి సార్కెడ్ కి రాలులు ఎన్ కి సిల్లా సినిగా కి సారా కి కి రాలు పోట్ కి సినిగా సినిన్ సారా సినిగా కి రాలు సినిగా కి సిలా సినిగా కి సిలా సినిగా కి సిలా పోట్ కా చే కి రాలు పోట్ కి సిన్ సారా సినికి సారా సినిగా కి రాలు సినిగా కి సిలా సినిగా కి సిలా పోట్ కా చే కి రాలు సిల్లి సినిగా సిన్ సారా సినికి సారా సినిగా కి సిలా సినిగా కి సిలా సిలా సిరిగా పోట్ కా చే కి రాలు సిరికి కి రాలు కి సిన్ సారా సినికి కా రాలు సిరికి అండా కి రాలులు సిల్ సిల్ సిల్ సిరిగా సార్కి కి సారా కి రాలు సిలికి కారికి సారా కి సిల్లు సిని కి రాలు సికి రాలు సిరిగా సిరిగా సిరిగా సారికి సారా పెలు సిరిగా కి రాలు సిరిగా కి రాలు సిరికి రాలు పోట్ సారి కి రాలు సిరిగా కి సిలా సిరిగా కి రాలు సిరిగా సిలి సిరిలు

welds was also examined with NDE equipment to detect any abnormalities there.

It is concluded that the licensee's request for relief from performing NDE on the above identified welds on bottom and closure head because of inaccessibility for the NDE shoe (wedge) appears to be justified.

No violations or deviations were identified.

7. Exit Meeting

The inspector conducted an exit meeting on September 19, 1986, with the Plant Manager and other members of the plant staff. During this meeting, the inspector summarized the scope of the inspection activities and reviewed the inspection findings as described in this report. The licensee acknowledged the concerns identified in the report. মাজ ৮০০ জনটো বহু হ'ল মানহয় ও লগাঁট্রা ীট্টা রাজ্যপ্রপদ হ'ল প্রস্থান ব্যাহরের হায় মহায়ন মহাজ্যে ট্রায়েন্য, এই লয়

ાતી દેવ સાગ ીપ્રાદ્ધાર પ્રોટર દોદર ીદેદ શાળવારી દેર 1000 છે. છે છેલ્લા છે છેલ્લા પ્રોયં દિલ્લા પ્રાપ્ત પ્રાપ્ત પ્રાપ્ત કેટ રાગે આ દોદણ પ્રાવસ્ત લેવ જાણી તે આ વાદીપાલ હતા કેવલ છેલે વિવસ્ત દિલ્લો આવતાં કે તે આવ્યા છે. રાગે આવતાં દેવલ કોઈ પ્રાપ્ત વેવ પ્રોપ્ત વિખ્યા વિશ્વાસ છે છે કે વિવસ્ત થયું વિશ્વ છે.

in vite interest on the case that the states where

